

Обеспечение качества продукции Гневанов М. В.

*Гневанов Максим Владимирович / Gnevanov Maksim Vladimirovich – магистрант,
кафедра информатики и вычислительной техники,
факультет информационных систем и автоматизации в строительстве,
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
Московский государственный строительный университет, г. Москва*

Аннотация: в статье анализируются вопросы, касающиеся обеспечения качества продукции. Факторы обеспечения качества.

Ключевые слова: затраты, оценка, качество, производство, организация, реализация.

Принципиальный подход к определению производственных затрат на обеспечение качества продукции предусматривает оценку их на всех стадиях производства - технической подготовки, изготовления и реализации. Формирование факторов, оказывающих влияние на обеспечение качества изделий, подчиняется в основном одной и той же закономерности, независимо от того, на какой стадии процесса производства оно происходит.

Качество определяют следующие составляющие: качество предметов труда, качество средств труда, качество самого труда. Но социальные качества продукт приобретает в результате взаимоотношений между людьми, возникающих в процессе производства и потребления. Поэтому к факторам обеспечения качества необходимо добавить регулируемую составляющую - качество взаимоотношений между людьми в процессе производства и потребления.

Важной стороной экономического аспекта качества продукции является связь между уровнем качества и соответствующими затратами. И обеспечение качества, и его повышение сопряжены с затратами на всех стадиях производства, в пред производственный и после производственный периоды. Затраты на качество занимают особое положение в общих затратах на производство. По данным ряда источников эти затраты в разных странах и сферах производства составляют от 2 до 25 % общего объема затрат. Они распределяются следующим образом: затраты на предупреждение брака обычно составляют около 10 % от общей суммы затрат на качество. Затраты на оценку качества продукции составляют около 25 %. Издержки же, связанные с выпуском бракованной продукции, могут достигать 50–75 % [1].

Корректирующие действия, разработанные в предыдущем разделе, позволяют затраты на несоответствия устранить и при этом обеспечить полезные затраты.

На основании данных по оплате труда персонала, осуществляющего ремонт изделий, утвержденных норм расхода вспомогательных материалов, объемам отремонтированной продукции можно рассчитать затраты на доработку изделий.

Расчет затрат осуществляется следующим образом:

На основании данных о качестве выпущенной продукции (записи журнала учета дефектов изделий) мы знаем, сколько единиц продукции с конкретным дефектом было выпущено в определенный временной период. На основании приказов о выводе персонала на ремонт готовой продукции и по расчетам отдела труда и заработной платы у нас есть точная информация о размере оплаты труда персонала в определенные дни месяца. Кроме того, у нас есть нормы расхода вспомогательных материалов (на ремонт поверхности и ремонт оков). Расчет стоимости затрачиваемых материалов будет производиться без учета НДС (налога на добавленную стоимость). В связи с тем, что приготовление отделочных растворов и ремонтных смесей осуществляется ручным способом, амортизация оборудования не учитывается и не вкладывается в затраты.

На основании всего вышесказанного можно заявить, что разработка и внедрение СМК позволяет не только распределить полномочия и обязанности персонала организации, установить требования к тому или иному процессу, но также и осуществлять постоянный мониторинг исполнения, посредством проведения внутренних аудитов (проверок), по результатам которых выявленные несоответствия будут подвергнуты глубокому анализу с целью устранения первопричины появления. При внедрении СМК в рамках предприятия все процессы становятся прозрачными. Вероятность отпуска несоответствующей продукции резко падает. Повышается дисциплина на всех уровнях организации - от простого рабочего и до высшего руководства предприятия [2].

Литература

1. Смагина М. Н., Герасимов Б. И., Пархоменко Л. В. «Процессы системы менеджмента качества» - ТГТУ, 2006.
2. Трескина Г. Е. «Целесообразность внедрения и сертификации систем менеджмента качества на предприятиях стройиндустрии» // Технологии бетонов, 2005 г.